

PTE15N - PTE20N

EDGE

Transpalette électrique lithium avec une capacité de charge de 1500 et 2000 kg



INTRODUCTION

Les transpalettes électriques "EDGE" PTE15N et PTE20N sont à la pointe de l'innovation. Ils sont la combinaison parfaite entre la compacité d'un transpalette manuel et l'efficacité d'un transpalette électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Design compact, robuste, léger et innovant
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30 (75% en 40min)
- Batterie interchangeable très facilement (coque en fibre de verre et ABS)
- Démarrage par code PIN
- Démarrage par RFID de série sur PTE20N et en option sur PTE15N
- Équipé de série de galets stabilisateurs sur amortisseurs

LE STANDARD DE LA MANUTENTION

- Timon ergonomique et intelligent
- Châssis robuste au design innovant
- Batterie lithium-ion
- Maintenance facile

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

- Variateur CURTIS
- Frein INTORQ
- Technologie CANBUS

Options

- Dossieret de charge
- Galets simples
- Plusieurs dimensions de fourches
- Couleurs personnalisables



3. Transpalettes électriques



TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT

Le timon du EDGE a été spécialement conçu en mettant l'accent sur l'ergonomie. Sa forme est légèrement arrondie, ses poignées sont en caoutchouc souple pour un plus grand confort.

Le timon intègre un écran LCD et un démarrage par code PIN.

Le timon du EDGE est équipé d'un vérin à gaz, pour une plus grande souplesse.



Carte d'accès RFID sur PTE20N (en option sur PTE15N)

La carte RFID offre un accès plus rapide à l'équipement et est idéale pour les applications lorsqu'un transpalette doit être utilisé par différents opérateurs.





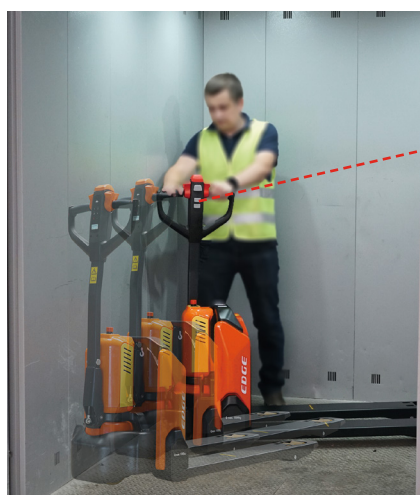
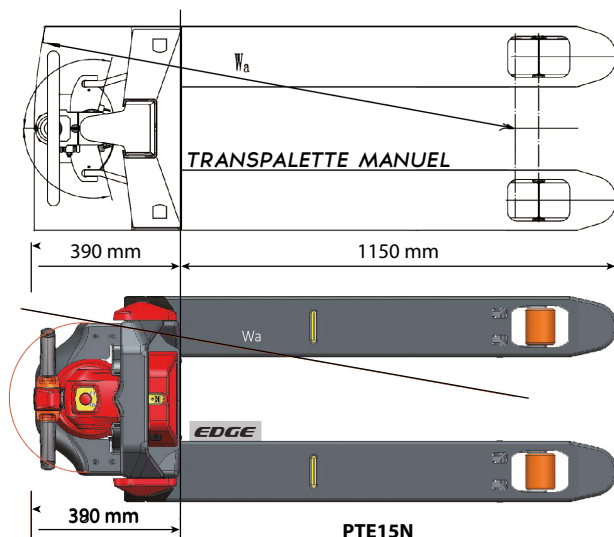
UN TRANSPALETTE TRÈS MANIABLE

La longueur totale du PTE15N est identique à celle d'un transpalette manuel standard et ce, en gardant les mêmes longueurs de fourches.

Le rayon de giration n'est que de 1330 mm avec les fourches en position haute, ce qui fait de lui l'un des transpalettes électriques les plus maniables du marché.

Modèle	Longueur totale	Rayon de giration	Poids de service
PTE15N	1530 mm	1330 mm	123 kg
PTE20N	1536 mm	1336 mm	149 kg

Le nouveau EDGE est équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90°). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).



3. Transpalettes électriques



Les transpalettes PTE15N et PTE20N sont équipés de batteries Li-ion sans entretien, différentes capacités en option pour diverses applications

Le PTE15N est équipé de série d'une batterie lithium-ion 24V / 20 Ah et en option de 36 Ah. sont disponibles.



Autonomie moyenne constatée

PTE15N



24V/20Ah

3h00

PTE20N



24V/36Ah

4h30



48V/20Ah

3h00

Recharge complète

PTE15N



24V/20Ah

2h30

75% en 40min

PTE20N



24V/36Ah

3h30

75% en 1h15



48V/20Ah

2h30

75% en 40min



Matériaux de qualité

Le boîtier des batteries pour transpalette est composé de 70 % de fibre de verre et de 30 % d'ABS.

Recommandation R.367 de la CNAM

Préconise l'utilisation d'un transpalette électrique pour toutes manipulations de palettes supérieures à 360 kg pour le personnel féminin et à 600 kg pour le personnel masculin.



Prise de charge directement sur le coffre de la batterie

La recharge à 100% de sa batterie se fait en seulement 2 h 30 et lui confère une autonomie de travail d'environ 3 heures (PTE15N / 20Ah).

Le système **BMS** intégré (**Battery Management System**) contrôle tous les paramètres importants de la batterie afin de lui procurer le meilleur rendement, une durée de vie accrue et une meilleure sécurité.



Positionnement aisé

Le positionnement de la batterie à l'intérieur du compartiment est rapide, facile et sécurisé grâce à un système de guidage spécialement conçu.

Toutes les batteries Li-ion sont équipées d'un système de gestion de la batterie embarqué (**BMS**), qui assure un contrôle obligatoire de tous les paramètres importants de la batterie pendant la charge et le fonctionnement (répondant à la norme EN62619).

Avec ce contrôle, la sécurité de la batterie Li-ion pendant tout le cycle de vie est garantie. Les batteries Li-ion sont certifiées selon les normes internationales de transport de sécurité et les standards d'utilisation. Le **BMS** communique avec le système de contrôle du transpalette via CAN-BUS, le support des protocoles CAN-BUS permet de surveiller l'état de la batterie et de faire son diagnostic à l'aide d'une console CURTIS.



CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel et ce, en conservant un poids extrêmement réduit, 123 kg.



Capacité élevée, jusqu'à 1500 kg (PTE15N) et 2000 kg (PTE20N). Grande capacité de franchissement

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PTE15N	6 %	16 %
PTE20N	7 %	16 %

Châssis en acier

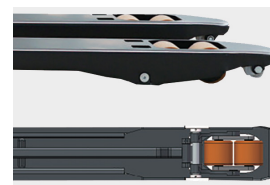
Les différents éléments du châssis sont en acier et démontables, ce qui confère au PTE15N / PTE20N une plus grande robustesse mais aussi une multitude de possibilités de personnalisations.



Design des fourches

Le design des fourches a été particulièrement étudié pour faciliter l'entrée et la sortie des palettes.

Le design en C des fourches lui confère une plus grande robustesse.



Stabilisateur sur amortisseurs

Le carénage bas arrière du EDGE est en acier pour, à la fois, mieux protéger l'utilisateur et le groupe moto-réducteur.



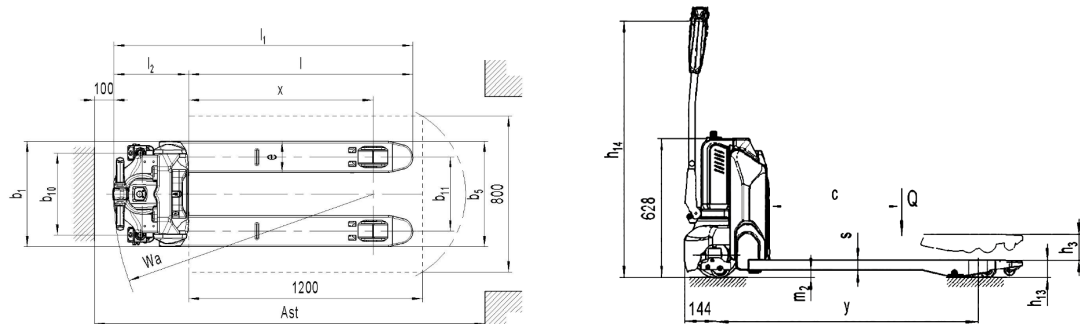
MAINTENANCE FACILITÉE

Les transpalettes sont équipés de contrôleurs Curtis, la technologie CAN-BUS facilite le diagnostic et le dépannage. L'utilisation de composants éprouvés et certifiés permet d'assurer la conformité aux normes internationales de sécurité avec tous les documents justificatifs disponibles comme l'exige la loi.



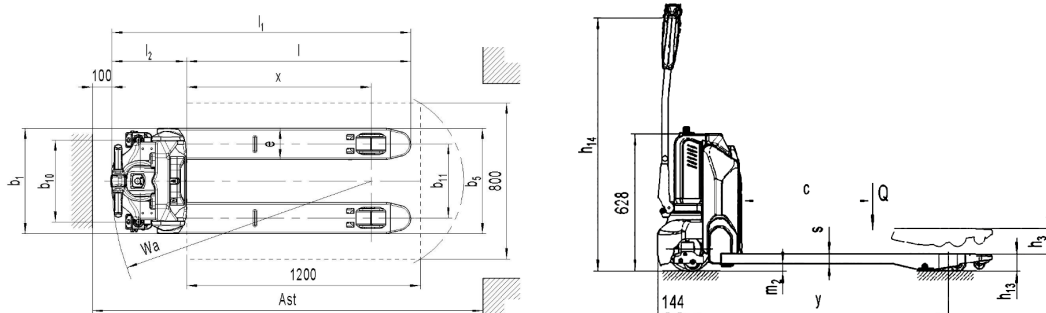
Chaque batterie peut être diagnostiquée via la connexion CAN-BUS à l'aide d'un outil logiciel spécial. Ce logiciel peut fournir des informations sur l'état de la batterie telles que l'équilibre des cellules, la quantité de cycles de charge / déchargement, courant, consommation d'énergie, température, paramètres de charge / déchargement, tension de chaque cellule, défauts et alarmes, réglages de synchronisation pour l'arrêt automatique.

3. Transpalettes électriques



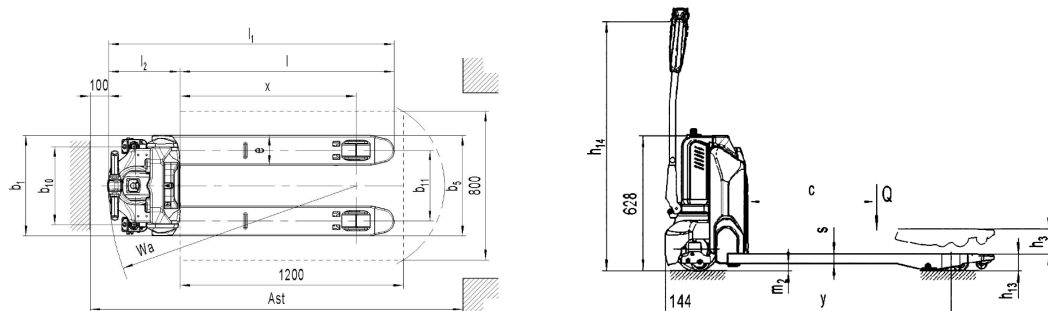
Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N	PTE15NL	PTE15N800
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	400
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	947	947	604
	1.9	Empattement	y(mm)	1185	1185	943
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	123	126	120
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	623/1000	626/1000	500/1123
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	99/27	96/27
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	420	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	525	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1530	1530	1180
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	380	380	380
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	685	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	47/160/1150	47/160/1150	47/160/800
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	685	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2000	2000	1542
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1330	1330	980
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	25/20	25/20
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6	16/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)		
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	4,8	4,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<69	<69	<69


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

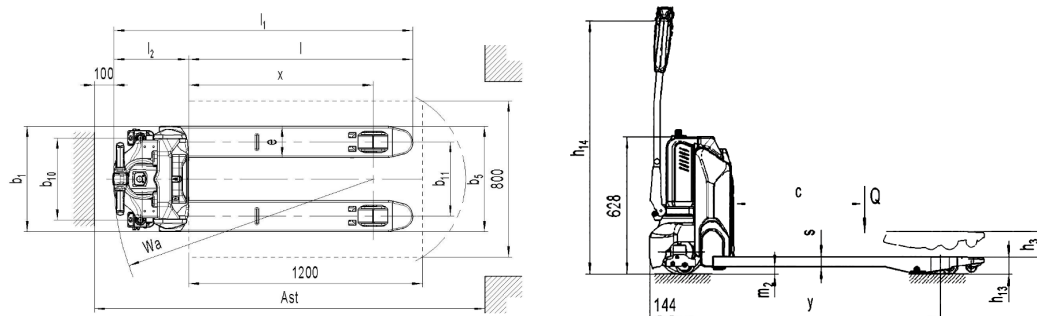
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N 800x450	PTE15NL 800	PTE15N -1500
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	400	400	750
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	597	597	1297
	1.9	Empattement	y(mm)	835	833	1533
	1.9	Empattement	y(mm)	835	833	1533
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	112	123	162
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	421/1202	622/1001	662/ 1000
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	93/30	133/ 29
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	420	430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	330	525	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1180	1180	1880
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	380	380	380
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	685	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	47/120/800	47/160/800	47/160/1500
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	450	685	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	1542	1813	2483
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	980	980	1680
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	25/20	25/20
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6	16/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)		
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	4,8	4,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	< 69	< 69	< 69

3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N LOW61S	PTE20N	PTE20NL
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
Poids	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,5	2	2
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	947	951	951
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1185	1189	1189
Roues Châssis	2.1	Poids avec batteries	kg	123	149	153
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	623/1000	621/1528	625/1528
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	119/34	119/34
Dimensions	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 210 \times 70$	$\varnothing 210 \times 70$	$\varnothing 210 \times 70$
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 60 \times 70$	$\varnothing 80 \times 70$ (galet simple = 80x93)	$\varnothing 80 \times 70$
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 80 \times 30$	$\varnothing 80 \times 30$	$\varnothing 80 \times 30$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	420	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	380	380	525
Performances	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	61	80	80
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1530	1536	1536
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	380	386	386
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	540	540	685
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	41/160/1150	47/160/1150	47/160/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	540	540	685
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	$Ast(mm)$	2000	2006	2006
Système électrique	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1330	1336	1336
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	5,2/4,8	5,2/4,8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	22/17	22/17
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	30/50	30/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/7	16/7
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Divers	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,8	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)	48 / 20	
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	7,5	7,5
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	$dB(A)$	< 69	< 69	< 69


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE20N-1800	PTE20N-2000
		Nom commercial		EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,4	1,2
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	900	1000
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	1601	1801
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1839	2039
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	180	186
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	472 / 918	571 / 815
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	145 / 35	151 / 35
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 210 \times 75$	$\varnothing 210 \times 75$
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 80 \times 70$	$\varnothing 80 \times 70$
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 80 \times 30$	$\varnothing 80 \times 30$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	380	380
Dimensions	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	80	80
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	2186	2386
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	386	386
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	540	540
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	47/160/1800	47/160/2000
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	540	540
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	$Ast(mm)$	2632	2832
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1993	2192
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	5,2/4,8	5,2/4,8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	20/17	20/17
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	26/40	26/40
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/7	16/7
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	48/20	
	6.5	Poids de la batterie	kg	7,7	7,7
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	$dB(A)$	< 69	< 69