

PS12N - PS16/20N DA

Gerbeur électrique autoporté industriel avec une capacité de charge de 1200, 1600 et 2000 kg



INTRODUCTION

La gamme de gerbeurs à timon court PSNDA est le fruit de plusieurs années d'expérience. Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, tels que l'augmentation de la durée de vie et la performance, la maintenance aisée ainsi que l'interchangeabilité des composants.

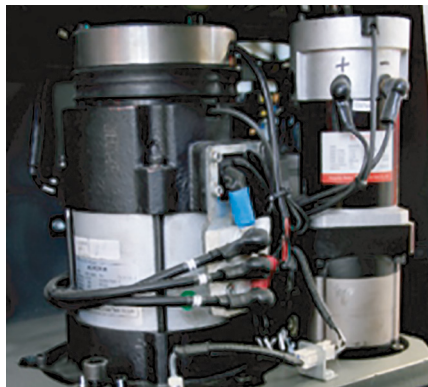
L'expérience montre que l'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de hisser les produits à un rang supérieur. C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention. La configuration de ces gerbeurs procure une plus grande puissance et productivité.





Moteur de traction AC allemand

Le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq. Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h. L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemands Rader Vogel ou Wicke garantit une durée de vie accrue des roues.



Direction assistée de série sur PS16N et PS20N

La direction assistée électrique (DA) permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité optimales.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



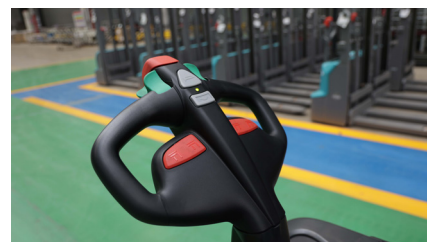
Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de celle-ci.



Batterie à extraction latérale

L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorsqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Timon ergonomique

Le timon Rema confère une ergonomie et une fiabilité du système de contrôle plus importantes. Celui-ci a été couplé à la direction assistée électrique de série.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **ZF**
(allemand)

Frein **Intorq**
(allemand)


INTORQ


Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)

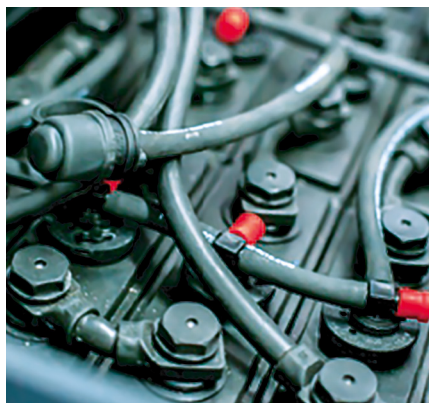


Groupe hydraulique **HPI**
(français)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.



Remplissage centralisé de la batterie

Le gerbeur peut être équipé de l'option remplissage centralisé de la batterie.



Contrôle d'accès sécurisé

L'accès par code PIN, de série, ou par cartes d'accès RFID, en option, simplifie considérablement la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).



Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles conçu à partir de solutions proposées par HPI, leader dans la fabrication de solutions hydrauliques, garantit une précision lors de l'élévation ou de la descente des fourches ainsi qu'une accélération ou un freinage en douceur des fourches pour la manutention de charges fragiles.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h1 (mm)</i>	Levée libre <i>h2 (mm)</i>	Levée standard <i>h3 (mm)</i>	Hauteur de mât déployé <i>h4 (mm)</i>	Poids (kg)
PS12N						
PS12N29FFLCP	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1010
PS12N32FFLCP		2108	1560	3130	3680	1040
PS12N36FFLCP		2308	1760	3530	4080	1080
PS16N DA						
PS16N29FFLDACP	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1160
PS16N32FFLDACP		2108	1560	3130	3680	1190
PS16N36FFLDACP		2308	1760	3530	4080	1220
PS16N40FFLDACP	Triplex FFL	1908	1320	3920	4480	1270
PS16N43FFLDACP		2008	1420	4230	4780	1300
PS16N46FFLDACP		2108	1520	4530	5080	1330
PS16N53FFLDACP		2343	1756	5230	5780	1370
PS16N55FFLDACP		2410	1800	5430	6110	1380
PS20N DA						
PS20N27FFLDACP	Duplex FFL	1978	1310	2630	3300	1360
PS20N29FFLDACP		2078	1410	2830	3500	1390
PS20N32FFLDACP		2228	1560	3130	3800	1420
PS20N36FFLDACP		2428	1760	3530	4200	1450
PS20N40FFLDACP	Triplex FFL	1978	1310	3930	4600	1580
PS20N43FFLDACP		2128	1420	4230	4900	1610
PS20N46FFLDACP		2228	1520	4530	5200	1620

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12N FFLCP	PS16N FFLDA CP	PS20N FFLDA CP
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,2	1,6	2
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	647	647	647
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1167	1215	1327
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre		
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	860/1420	1040/1940	1210/2410
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	780/320	940/440	1090/540
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 230 \times 70$	$\varnothing 230 \times 70$	$\varnothing 230 \times 70$
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 85 \times 75$	$\varnothing 85 \times 75$	$\varnothing 85 \times 75$
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 150 \times 54$	$\varnothing 150 \times 54$	$\varnothing 150 \times 54$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	510	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	390/505	390/505	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	voir tableau ci-contre		
	4.3	Levée libre	$h2(mm)$	voir tableau ci-contre		
	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	voir tableau ci-contre		
	4.5	Hauteur mât déployé	$h4(mm)$	voir tableau ci-contre		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	950/1350	950/1350	950/1350
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	90	90	90
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1855	1896	2025
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	705	746	875
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	790	790	790
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	28	28	23
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	$Ast(mm)$	2285	2325	2455
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	$Ast(mm)$	2250	2290	2420
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1380	1420	1550
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7	7/6	7/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	m/s	140/90	200/130	200/130
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	m/s	200/250	230/280	230/280
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6	10/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4	1,4	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,5	3,2	3,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2 VBS	3 VBS	3 PzS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/180	24/270	24/350
	6.5	Poids de la batterie	kg	170 à 175	230 à 235	290
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,95	1,59	1,7
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	$dB(A)$	<70	<70	<70